



FICLEAN BAZ

Desengrase alcalino universal

INTRODUCCION

FICLEAN BAZ es una mezcla de sales ligeramente alcalinas que disueltas en agua producen un desengrase universal para utilizarlo como ultrasonidos, por inmersión o electrolítico y en una gran variedad de metales tales como el zamak, cobre, latón, acero y aluminio. FICLEAN BAZ contiene una cuidadosa mezcla de agentes quelantes y dispersantes, además de sales alcalinas y detergentes pero exentos de sosa cáustica. Esta combinación de ingredientes hace que el FICLEAN BAZ sea altamente efectivo en la eliminación de suciedades y posea una excelente mojabilidad. FICLEAN BAZ prepara la superficie del metal de una forma uniforme y ayuda a conseguir acabados brillantes y libres de picados.

FICLEAN BAZ es efectivo como acondicionador de la superficie pulida del zamak y del latón previo al acabado electrolítico. En ambos casos, FICLEAN BAZ puede utilizarse como desengrase por inmersión y electrolítico de forma seguida sin lavado intermedio, para eliminar suciedades sin manchar o deslustrar las piezas.

FICLEAN BAZ es un compuesto biodegradable que consta de una mezcla de agentes acomplejantes y dispersantes, además de sales alcalinas y detergentes. Esta combinación de los ingredientes hacen del FICLEAN BAZ un desengrase altamente efectivo en la eliminación de suciedades y que posea una excelente mojabilidad.

EQUIPO

Cubas

Acero, acero forrado PVC o de PE, PP, PVC y que pueda resistir la temperatura de trabajo.

Calefacción

Acero, acero inox, o de otro material resistente a la solución alcalina.

Rectificador

La componente alterna del rectificador deberá ser inferior a un 5% en toda su escala. Normalmente entre 8 y 12 Volt son necesarios.

Aspiración

Recomendable.

Agitación

Agitación mecánica es recomendable para ayudar al efecto desengrase.

Densidad de corriente

Zamak	2 A/dm ² (1 – 4 A/dm ²)
Acero; bastidor	8 A/dm ² (5 – 10 A/dm ²)
Acero; tambor	1 A/dm ² (1 – 2 A/dm ²)
Latón / cobre	4 A/dm ² (3 – 6 A/dm ²)

Polaridad

Zamak	Anódica
Acero	Anódica
Latón / cobre	Anódica

Rectificador

Bastidor	min. 8 Volt
Tambor	min. 12 Volt

FORMA DE TRABAJAR

Excepto para el zamak, las piezas pueden ser desengrasadas electrolíticamente usando la polaridad anódica o catódica/anódica. Para el zamak, el cobre químico así como el cobre electrolítico puede utilizarse la polaridad anódica en el desengrase. La única composición del FICLEAN BAZ que se utiliza de forma catódica es con el latón (recomendable terminar con un flash anódico).

MANTENIMIENTO Y REGENERACIÓN

Cuando la acción desengrasante sea inferior a la original, una adición de sales FICLEAN BAZ puede efectuarse de acuerdo al resultado analítico de la solución de trabajo. Cuando se utiliza una adición extra de sosa cáustica en la formación de la solución de trabajo del FICLEAN BAZ, se deberá efectuar un control analítico de la solución recién formulada para ajustar el factor de la alcalinidad total y efectuar las correcciones en la misma proporción que se efectúa en la formación.

Las pérdidas por evaporación, reponerlas si es posible, con agua desmineralizada.

Cuidado!

LA SOLUCIÓN DE FICLEAN BAZ PUEDE CONTENER SOSA CÁUSTICA SI ES AÑADIDA POSTERIORMENTE. POR FAVOR, OBSERVAR TODAS LAS PRECAUCIONES Y UTILIZAR LOS ELEMENTOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL (EPI's) NECESARIOS. CONSULTAR LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD.

CONTROL ANALÍTICO

La metodología analítica de este proceso se suministrará bajo demanda.

EFLUENTE

Las soluciones agotadas y los enjuagues posteriores del FICLEAN BAZ son alcalinas y pueden contener metales en disolución. FICLEAN BAZ es biodegradable y no provoca problemas con el tratamiento de efluentes. No obstante, para su vertido se deberá tener en cuenta la normativa vigente de cada Municipio o Comunidad.

Para cualquier consulta sirvan ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

NORMAS DE MANIPULACION Y SEGURIDAD

Para una información detallada sobre la manipulación, almacenaje, riesgos, etc. consultar la hoja de datos de seguridad de este producto.

Léase atentamente la hoja de datos de seguridad antes de manipular este producto.

NOTA IMPORTANTE

La información contenida en estas INSTRUCCIONES es cierta y rigurosa según larga experiencia de Finish Metal Plating, sin embargo, y dado que estos procesos operan fuera de nuestro control, la damos con carácter general y sin compromiso ni responsabilidad. Igualmente presuponemos una preparación técnica básica del personal que deba aplicarla.

En ningún caso este boletín debe ser interpretado como recomendación para el uso de nuestros productos en violación de patentes ajenas.