

FIMSTRIP FE-SC

Stripper de níquel, latón, cobre, zinc, cadmio y plata sobre acero

INTRODUCCION

FIMSTRIP FE-SC es un compuesto sólido, que disuelto en agua con cianuro sódico elimina por simple inmersión depósitos de níquel, latón, cobre, zinc, cadmio y plata sobre el hierro y el acero.

Piezas recién acabadas con níquel químico, pueden ser desniqueladas con FIMSTRIP FE-SC. También puede acelerarse con el uso de corriente anódica.

EQUIPO NECESARIO

Cubas Acero
Calentadores Acero o acero inoxidable
Cestas, bastidores Acero o acero inoxidable
Aspiración
Necesaria

FORMACIÓN DEL BAÑO

1. Llenar con agua las 2/3 partes de su volumen final.
2. Calentar a unos 65 °C.
3. Añadir 120 a 180 g/l de cianuro sódico y disolver totalmente.
4. Añadir 60 g/l de FIMSTRIP FE-SC y disolver totalmente, ajustando el nivel y la temperatura de trabajo.

CONDICIONES DE TRABAJO

Temperatura Desde ambiente hasta 75 °C
Agitación Preferible

VELOCIDAD DE DESMETALIZADO

De Cobre 75 μ /h a 60 °C
De Níquel 38 μ /h a 85 °C

Vida útil

Para el cobre se puede llegar hasta los 60 g/l disueltos. Para el níquel se puede llegar hasta los 30 g/l disueltos.

En ambos casos con la cantidad utilizada inicialmente en la formación.

MANTENIMIENTO Y CONTROL

No es necesario efectuar ningún control analítico, ya que cuando se observa que la velocidad de desmetalizado se ha reducido, efectuar una adición extra del 50% de la formación, tanto del FIMSTRIP FE-SC como del cianuro sódico, y cuando se vuelva a denotar una bajada en su velocidad de desmetalizado, es preferible montar una solución nueva.

Si la concentración de cianuro sódico libre es inferior a 37,5 g/l, la superficie del níquel se volverá pasiva y puede pararse el desmetalizado. Una célula galvánica se produce entre la capa pasiva del níquel y el metal base de hierro que ya está desmetalizado, de tal manera que el acero se vuelve anódico y puede ser atacado.

Cuando se desee proceder a un mejor control, se puede analizar el contenido de cianuro sódico libre en la solución de trabajo y debe ser mantenido entre 75 y 120 g/l.

NOTAS DE USO DEL FIMSTRIP FE-SC

Desmetalizado

FIMSTRIP FE-SC desmetaliza por simple inmersión. Simplemente retirar las piezas cuando éstas están completamente desmetalizadas. Los depósitos de Ni, Cu, Zn, Cd y Ag son completamente desmetalizados. La velocidad de desmetalizado puede aumentar hasta un 50% más con una agitación uniforme.

Las piezas a desmetalizar pueden estar en cestas o ganchos de acero, procurando que las piezas no se toquen entre sí, o en el caso de ser piezas pequeñas tratadas a tambor agitarlas periódicamente para que todas puedan llegar a estar en contacto con el líquido. Se ha de tener en cuenta que en soluciones viejas con sales de metales precipitadas en el fondo de la cuba, si éstas cubren las piezas de acero pueden ser atacadas químicamente. Las áreas de las piezas cercanas a los bordes, agujeros, normalmente tardarán más en desmetalizarse que en el centro de las mismas, ya que también tendrán un mayor espesor.

Si las piezas a desmetalizar tienen grasa o aceite, se deberán primero de todo desengrasar antes de introducirlas en el desmetalizado.

FIMSTRIP FE-SC no elimina el cromo, las piezas cromadas deben ser descromadas previamente con inmersión en ácido clorhídrico, o anódicamente con un desengrase alcalino o sosa cáustica.

Desmetalizado a tambor

Es factible desmetalizar directamente con el tambor en una solución de FIMSTRIP FE-SC a 7,5 – 60 g/l y cianuro sódico entre 45 – 160 g/l, en función del espesor de Ni a eliminar. No es necesario que la solución cubra todo el tambor, ya que puede ayudar con el movimiento del mismo, manteniendo la velocidad de rotación del tambor y además mejorará el rendimiento del mismo. Para formar el baño utilizar agua caliente y así producirá el mismo efecto que una mayor concentración pero a temperatura ambiente.

Temperatura

La solución del desmetalizado puede trabajar entre 20 y 75 °C. La temperatura más alta hará que la velocidad del desmetalizado aumente. Para una utilización económica, el trabajar a temperatura ambiente y mayor tiempo puede ser una solución a tener en cuenta.

Formación

El nivel de contenido de cianuro bajo, es recomendable para eliminar depósitos de Ni y el alto contenido de cianuro para eliminar depósitos de Cu, Latón, Zn, Cd y Ag.

Varios

Las soluciones de FIMSTRIP FE-SC y Cianuro Sódico no atacan el hierro ni aceros si el contenido de cianuro libre se mantiene por encima de los 60 g/l. No obstante, puede haber algunas aleaciones de acero o fundiciones.

De acero que, debido a tratamientos de nitruración y de endurecimiento pueden verse atacados en esta solución. Por lo tanto, se recomienda ensayar en estos casos previos a la utilización del FIMSTRIP FE-SC.

Cuidado

La solución de FIMSTRIP FE-SC es de naturaleza oxidante. Evitar contacto con materiales orgánicos tales como papel, algodón o azufre.

CONTROL ANALÍTICO

Las metódicas analíticas de este proceso se suministrarán bajo demanda.

EFLUENTE

La solución de FIMSTRIP FE-SC contiene metales disueltos y cianuro. Para su vertido se deberá tener en cuenta la normativa vigente de cada Municipio o Comunidad.

Para cualquier consulta sirvan ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

NORMAS DE MANIPULACION Y SEGURIDAD

Para una información detallada sobre la manipulación, almacenaje, riesgos, etc. consultar la hoja de datos de seguridad de este producto.

Léase atentamente la hoja de datos de seguridad antes de manipular este producto.

NOTA IMPORTANTE

La información contenida en estas INSTRUCCIONES es cierta y rigurosa según larga experiencia de Finish Metal Plating S.L. Sin embargo, y dado que estos procesos operan fuera de nuestro control, la damos con carácter general y sin compromiso ni responsabilidad. Igualmente presuponemos una preparación técnica básica del personal que deba aplicarla.

En ningún caso este boletín debe ser interpretado como recomendación para el uso de nuestros productos en violación de patentes ajenas.