

FIMSTRIP CU

Sal desmetalizadora de níquel, sobre cobre, latón y aleaciones de cobre

INTRODUCCIÓN

FIMSTRIP CU, disuelto en agua y ácido sulfúrico, es un proceso de alto rendimiento para la eliminación del níquel sobre el cobre y sus aleaciones. Trabaja químicamente y no requiere corriente alguna.

FIMSTRIP CU puede tratar piezas en masa utilizando cestas de plástico adecuado y a condición de que las piezas sean agitadas. FIMSTRIP CU no es recomendable para eliminar níquel sobre zamak, aluminio o acero.

FIMSTRIP CU no ataca el cobre ni la plata, por lo que no puede emplearse para la destrucción de depósitos múltiples en los que entren estos metales, ya que sólo desaparecería la capa de níquel. No elimina los depósitos de níquel-cobalto.

PRODUCTOS NECESARIOS

FIMSTRIP CU Art. Nº 201753

CONDICIONES DE TRABAJO

FIMSTRIP CU	120 g/l
Acido sulfúrico (66° Bé)	5 % en volumen
Temperatura (*)	70 - 90° C
Tiempo	El necesario

(*) *NOTA:* La temperatura máxima para eliminar níquel depositado sobre latón es de 80° C.

VELOCIDAD DE DESMETALIZADO

A 70° C	100 micras/hora
A 80° C	175 micras/hora

Estas velocidades de desmetalizados están referidas a soluciones nuevas. La velocidad de desniquelado va en función de la temperatura. Disminuir ésta si el metal base se ataca.

EQUIPO NECESARIO

<i>Cuba :</i>	Forrada de PVC, goma o polietileno.
<i>Calentadores :</i>	Cuarzo o plomo.
<i>Cestas :</i>	Acero plastisolado, polietileno, polipropileno.
<i>Agitación :</i>	Se recomienda un agitador que remueva mecánicamente la masa
<i>Aspiración :</i>	Recomendable.

FORMACION DEL BAÑO

Llenar las tres cuartas partes de la cuba con agua desmineralizada. Añadir lenta y cuidadosamente la cantidad requerida de ácido sulfúrico (66° Bé), asegurándose de que haya agitación constante, **(añadir siempre el ácido al agua, nunca al revés)**. Añadir el FIMSTRIP CU, y cuando se haya disuelto por completo, agregar agua hasta el volumen final deseado. Evitar calentar externamente la solución durante la preparación.

CICLO DE TRABAJO

Para desmetalizar las piezas, deben desengrasarse previamente. Si están cromadas, eliminar el cromo. A continuación sumergir las piezas en la solución.

El oscurecimiento del metal base puede ocurrir después del desmetalizado debido a las impurezas, este film puede eliminarse por inmersión, después de un buen lavado, en una solución de 30 g/l de cianuro sódico, o si se desea trabajar sin cianuro, usar una solución compuesta por 120 g/l FINPREP BAZ y 120 g/l Sosa cáustica a 35 - 40° C y usando inversión periódica de corriente, (7 seg. anódica / 4-5 seg. catódica).

CONTROL

No es necesario un control analítico. La solución puede regenerarse de la siguiente forma:

- Adición periódica de 30 a 60 g/l de FIMSTRIP CU

Sin embargo, cuando se observa unos lodos apreciables de sales de níquel en la cuba, es más económico agotar el baño y sustituirlo por uno nuevo.

EFLUENTE

Las soluciones agotadas de FIMSTRIP CU son ácidas y contienen metales en disolución. Para su vertido se deberá tener en cuenta la normativa vigente de cada Municipio o Comunidad.

Para cualquier consulta sirvan ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

NORMAS DE MANIPULACION Y SEGURIDAD

Para una información detallada sobre la manipulación, almacenaje, riesgos, etc. consultar la hoja de datos de seguridad de este producto.

Léase atentamente la hoja de datos de seguridad antes de manipular este producto.

NOTA IMPORTANTE

La información contenida en estas INSTRUCCIONES es cierta y rigurosa según larga experiencia de Finish Metal Plating S.L. Sin embargo, y dado que estos procesos operan fuera de nuestro control, la damos con carácter general y sin compromiso ni responsabilidad. Igualmente presuponemos una preparación técnica básica del personal que deba aplicarla. En ningún caso este boletín debe ser interpretado como recomendación para el uso de nuestros productos en violación de patentes ajenas.