



FIMPUL Z-8

Pulido químico del zinc y aleaciones

INTRODUCCION

FIMPUL Z-8 es un pulido químico de zinc y aleaciones, confiriéndole un buen brillo y una gran resistencia a la corrosión. El acabado final tiene un tono cromatizado, que puede ser eliminado, si se desea, con una solución alcalina de sosa cáustica, quedando la pieza brillante y azulada. La velocidad de ataque a la pieza de zinc es de 1 a 2 micras por minuto.

CONDICIONES DE TRABAJO

FIMPUL Z-8	50 % en volumen
Temperatura	50 - 60° C
Tiempo de inmersión	20 a 60 segundos

EQUIPO NECESARIO

<i>Cubas:</i>	PVC, polietileno
<i>Agitación:</i>	Se aconseja el movimiento de las piezas y una suave agitación por aire
<i>Calentadores:</i>	Teflón, grafito
<i>Aspiración:</i>	Necesaria

FORMACION DEL BAÑO

Llénese con la cantidad calculada de agua desmineralizada la cuba y añádase la misma cantidad en volumen de FIMPUL Z-8. Agítese hasta obtener una perfecta homogeneización y caliéntese hasta la temperatura de trabajo. A partir de estos momentos el baño queda listo para su uso.

CICLO DE TRABAJO

Desengrase químico
Enjuague
Decapado en ácido nítrico al 1 %
Enjuague
Inmersión en FIMPUL Z-8
Enjuague
Inmersión en solución al 2 % de sosa cáustica (optativo)
Enjuague
Enjuague agua caliente
Secado

MANTENIMIENTO

Las adiciones deben hacerse con volúmenes iguales de FIMPUL Z-8 y de agua desmineralizada. Como dato orientativo podemos indicar que una tonelada de piezas necesita de 8 a 12 litros de FIMPUL Z-8. Aconsejamos sacar rápidamente las piezas que accidentalmente puedan caer en la cuba de trabajo, ya que influye grandemente en el rendimiento de la solución.

CONTROL ANALITICO

¡ ATENCION ! Las siguientes metódicas analíticas implican el uso de productos químicos potencialmente peligrosos, la persona que efectúe el análisis debe seguir en todo momento las medidas de seguridad apropiadas. En caso de duda consultar con el departamento técnico de Enthone-OMI.

Pipetear 5 ml de la solución FIMPUL Z-8 a un matraz aforado de 100 ml y diluir hasta 100 ml con agua desmineralizada.

Pipetear 10 ml de la solución diluida a un erlenmeyer de 250 ml, añadir 10 ml de solución al 10 % de yoduro potásico y 10 ml de ácido clorhídrico. Valorar con tiosulfato sódico solución 0,1 N, utilizando como indicador almidón hasta que la solución quede incolora.

$$\text{ml/l FIMPUL Z-8} = \text{ml gastados de tiosulfato sódico} \times 33,3$$

EFLUENTE

La solución de FIMPUL Z-8 es ácida y contiene cromo hexavalente. Para su vertido se deberá tener en cuenta la normativa vigente de cada Municipio o Comunidad.

Para cualquier consulta sirvan ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

NORMAS DE MANIPULACION Y SEGURIDAD

Para una información detallada sobre la manipulación, almacenaje, riesgos, etc. consultar la hoja de datos de seguridad de este producto.

NOTA IMPORTANTE

La información contenida en estas INSTRUCCIONES es cierta y rigurosa según larga experiencia de Finish Metal Plating S.L. Sin embargo, y dado que estos PROCESOS operan fuera de nuestro control, la damos con carácter general y sin compromiso ni responsabilidad. Igualmente presuponemos una preparación técnica básica del personal que deba aplicarla.

En ningún caso este boletín debe ser interpretado como recomendación para el uso de nuestros productos en violación de patentes ajenas.