

# FIMPUL L-3

PULIDO QUÍMICO PARA COBRE Y LATÓN

## INTRODUCCIÓN

FIMPUL L-3 es un compuesto líquido de ácidos orgánicos y minerales que se usa por simple inmersión para el pulido químico del cobre y sus aleaciones.

Incluso después de una inmersión prolongada en el FIMPUL L-3, el ataque del metal base es ínfimo.

## CONDICIONES DE TRABAJO

	<b>Optimo</b>	<b>Margen</b>
FIMPUL L-3	100 %	
Temperatura	Ambiente	Para las aleaciones plata, níquel monel, eventualmente hasta 70°C.
Tiempos de inmersión	De 10 segundos a 30 ó 40 minutos según la aleación y el acabado deseado; en general 2 minutos.	

## EQUIPO NECESARIO

Cuba:	PVC, polipropileno, polietileno o acero inoxidable.
Calentadores:	Acero inoxidable.
Cestas:	Acero inoxidable o revestimiento de plastisol.
Aspiración:	Necesaria.

## CICLO DE TRABAJO

Eliminar todas las grasas y aceites por medio de un buen desengrase alcalino químico o electrolítico.

Enjuague frío.

Inmersión en FIMPUL L-3

Enjuague frío: muy importante después del FIMPUL L-3; enjuague prolongado o por proyección.

## EFLUENTE

Las soluciones de FIMPUL L-3 son fuertemente ácidas. Para su vertido se deberá tener en cuenta la normativa vigente de cada Municipio o Comunidad.

Para cualquier consulta sirvan ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

## NORMAS DE MANIPULACIÓN Y SEGURIDAD

- R35 Provoca graves quemaduras.
- S2 Mantener fuera del alcance de los niños.
- S23 Evitar respirar los vapores/gases.
- S26 En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua y acudir al médico.
- S27 Quitarse inmediatamente la ropa contaminada o empapada..

REVISIÓN	PREPARADO	VERIFICADO	APROBADO	FECHA
02	M.A	D.D.	D.D.	26.10.13.