

# FIMET 30

Pavonado en frío del cobre y sus aleaciones.

## INTRODUCCION

FIMET 30 es un producto líquido concentrado que por simple inmersión produce coloraciones de color marrón claro a marrón oscuro casi negro, sobre superficies de cobre y sus aleaciones, consiguiéndose sugestivos acabados decorativos.

Las piezas deberán estar exentas de grasa y correctamente activadas si se trata de latón metal base o directamente del latonado o cobreado electrolítico, para conseguir el acabado uniforme y con óptima adherencia.

## CONDICIONES DE TRABAJO

	Óptimo	Margen
FIMET 30	25 %	25 - 100 %
Temperatura	25° C	20 - 40° C
Tiempo	30 segundos	Según acabado
pH	(bajar : ácido nítrico)	1,8 - 2,1

## EQUIPO NECESARIO

*Cubas :* Forradas de PVC, Koroseal, polietileno o cerámica  
*Agitación :* Se recomienda una suave agitación de las piezas durante el tratamiento.  
*Calentadores :* Cuarzo, titanio.

## CONTROL

FIMET 30 carece de valoración concreta y para su control, se basará en la observación visual del acabado de las piezas y del control del pH.

## EFLUENTE

La solución de FIMET 30 es ácida y contiene metales en solución. Para su vertido se deberá tener en cuenta la normativa vigente de cada Municipio o Comunidad.  
Para cualquier consulta sirvan ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

## NORMAS DE MANIPULACION Y SEGURIDAD

Para una información detallada sobre la manipulación, almacenaje, riesgos, etc. consultar la hoja de datos de seguridad de este producto.

#### NOTA IMPORTANTE

*La información contenida en estas INSTRUCCIONES es cierta y rigurosa según larga experiencia de Finish Metal Plating S.L.. Sin embargo, y dado que estos PROCESOS operan fuera de nuestro control, la damos con carácter general y sin compromiso ni responsabilidad. Igualmente presuponemos una preparación técnica básica del personal que deba aplicarla.*

En ningún caso este boletín debe ser interpretado como recomendación para el uso de nuestros productos en violación de patentes ajenas.