



FIMACTIV SO

Sal ácida para usos generales

INTRODUCCIÓN

FIMACTIV SO es un producto sólido que, previa disolución en agua, produce soluciones ácidas. Se ha previsto para sustituir a la mayoría de ácidos utilizados en la industria de la deposición galvánica. Su mezcla de activadores y agentes tensoactivos, permite obtener superficies limpias y activadas sobre una amplia diversidad de sustratos metálicos, entre los que se incluyen el acero, zamak, latón, cobre y aluminio. Puede también utilizarse este producto para eliminar el cromo de una pieza niquelada, dejando una superficie de níquel activo.

FIMACTIV SO puede asimismo utilizarse catódicamente a voluntad, para la eliminación de óxidos y cascarillas muy tenaces. El uso de la corriente eléctrica mejora además la efectividad del activado del níquel.

FIMACTIV SO suprime muchos de los riesgos asociados con el empleo de los ácidos en forma líquida. Dado que se trata de un producto en polvo, los problemas suscitados por la manipulación y por los derrames dejan de existir, con lo cual la seguridad queda acrecida. Cuando el producto se emplea a temperatura ambiente, no desprende emanación alguna, lo que ayuda al mantenimiento de mejores condiciones de trabajo.

EQUIPO NECESARIO

Cubas: Acero forrada de koroseal, PVC, politeno o polipropileno. Cubas de acero sin forrar no resistirían el ataque.

Calefacción: Teflón

Aspiración: Necesaria para los baños en caliente, y cuando se utiliza corriente.

FORMA DE SUMINISTRO Y FORMACIÓN

Forma de suministro

FIMACTIV SO Se suministra en sacos de 25 Kg

Formación para 100 litros

FIMACTIV SO	2 – 24 Kg
Temperatura	20 – 80 °C
Tiempo de tratamiento	15 seg. a 3 min.

Concentraciones de trabajo

Zamak	30 g/l	(10 – 30 g/l)
Cobre / Latón	50 g/l	(30 – 100 g/l)
Acero / Hierro	120 g/l	(100 – 240 g/l)
Activación del níquel	100 g/l	
Aluminio	200 g/l	

Instrucciones de formación

Llénese la cuba con agua hasta las 9/10 partes de su capacidad, añádase la cantidad calculada de FIMACTIV SO en dosis de 3 a 5 Kg y con la temperatura del agua entre 15–25 °C. Una vez disuelto ajústese el nivel con agua y a la temperatura de trabajo.

Cuidado!

FIMACTIV SO contiene fluoruro, el cual reacciona como ácido en soluciones acuosas. Cuando se trabaje con esta sal, y consecuentemente con las soluciones formadas, llevar en todo momento los elementos de protección individual (EPI's) adecuados. Las normas de precaución y seguridad deben ser aplicadas estrictamente en todo momento cuando se esté manipulando productos químicos.

CONDICIONES DE TRABAJO

Temperatura de trabajo

Zamak	20 °C
Cobre / Latón	20 °C
Acero / Hierro	20 – 50 °C
Activación del níquel	20 – 50 °C
Aluminio	20 – 80 °C
Activación electrolítica	20 °C

Tiempo de tratamiento

Zamak	15 – 60 seg.
Cobre / Latón	0,5 – 2 min.
Acero / Hierro	1 – 2 min.
Activación del níquel	1 min.
Aluminio	0,5 min.
Activación electrolítica	1 – 4 min.

Con el uso de la corriente

Densidad de corriente anódica	3,5 – 5 A/dm ²
Densidad de corriente catódica	7,5 – 10 A/dm ²
Voltaje	2 – 4 Voltios
Ánodos	Plomo químico o grafito Relación
Ánodo: Piezas	2 : 1

MANTENIMIENTO

Debido a las diferentes composiciones en función del metal a tratar, recomendamos efectuar un análisis de la solución de trabajo recién formada y así ajustarla a sus valores con análisis periódicos

CONTROL ANALITICO

Las metódicas analíticas de este proceso se suministrarán bajo demanda

EFLUENTE

La solución de FIMACTIV SO es ácida y puede contener metales en disolución. Para su vertido se deberá tener en cuenta la normativa vigente de cada Municipio o Comunidad.

Para cualquier consulta sirvan ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

NORMAS DE MANIPULACION Y SEGURIDAD

Para una información detallada sobre la manipulación, almacenaje, riesgos, etc. consultar la hoja de datos de seguridad de este producto.

Léase atentamente la hoja de datos de seguridad antes de manipular este producto.

NOTA IMPORTANTE

La información contenida en estas INSTRUCCIONES es cierta y rigurosa según larga experiencia de Finish Metal Plating S.L. Sin embargo, y dado que estos procesos operan fuera de nuestro control, la damos con carácter general y sin compromiso ni responsabilidad. Igualmente presuponemos una preparación técnica básica del personal que deba aplicarla.

En ningún caso este boletín debe ser interpretado como recomendación para el uso de nuestros productos en violación de patentes ajenas.